



MASSEBÄNDER - TMS

Konzeption und design

Die flexiblen Massebänder TMS der Produktpalette FORISSIER werden aus E-CU Flachlitze verzinkt aus Einzeldraht 0,20mm gefertigt.

Die Kontaktstücke werden aus E-CU Blech durchgeführt.

Die Anschlüsse werden zum Einbaulösen dieser Massebänder TMS abgerundet.

Die produktpalette

- Standard-Querschnitte : 10 – 16 – 25 und 35 mm²
- Lochabstände - LEA : 100 – 150 – 200 – 250 – 300 und 400 mm
- Einzeldrahtstärke : von 0,2 mm – Auf Anfrage 0,1 mm
- Kontaktblech Stärke 0,5 mm
- Bohrungsdurchmesser : 5,5 – 6,5 – 8,5 -10,5 und 12,5 mm

Optional

weitere Lochabstände auf Anfrage.

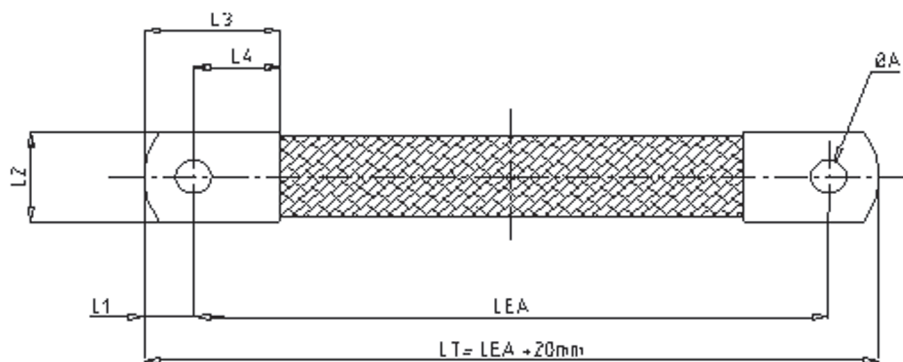
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

DRÄHTE

Klassifizierung des Kupfers	gemäss DIN EN 13602 (frz. Norm NFC 31 111)	
	Bezeichnung	Cu-ETP
	Mindestgehalt Kupfer	99,9 %
	elektrischen Leitfähigkeit bei maxi 20°C (weich gegläht)	1,7241 μΩ.cm (100%I ACS) oder 0.017241 Ω mm ² /m (100%I ACS)
Eigenschaften des Kupfers	Mechanische Festigkeit	200 mini Mpa

BEZEICHNUNG

CS TP	25mm ²	CRE	20	LEA300
MASSEBAND	Querschnitt mm ²	Verzinktes Kupfer	Drahtstärke 20/100	Lochabstand mm



Querschnitt mm ²	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	Dia A mm
10	10	17	22	12	5,5 - 6,5
16	10	17	22	12	6,5 - 8,5 - 10,5
25	10	21	23	13	6,5 - 8,5 - 10,5
30	10	21	23	13	8,5 - 10,5
35	10	21	23	13	10,5 - 12,5

